

# 曲面や凹凸面に微細加工する方法

小型で高機能化された次世代医療ツールを作製できる

## 概要

患者への負担を軽くする低侵襲治療において、細く小さな医療ツール(カテーテル、内視鏡など)が用いられている。これら医療ツールは、別ツールの挿入や薬液の注入ができるように内腔を確保することに加え、更なる小型化・高機能化・優れた挿入性などが望まれている。そこで本発明では、本来の機能を損なうことがないように内腔を確保した上で高機能を付与した医療ツールを作成できる微細加工技術を提供する。

## 効果・応用例

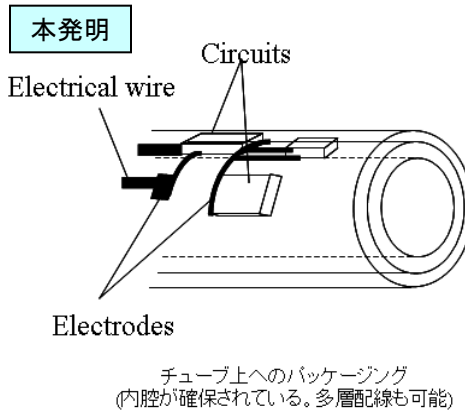
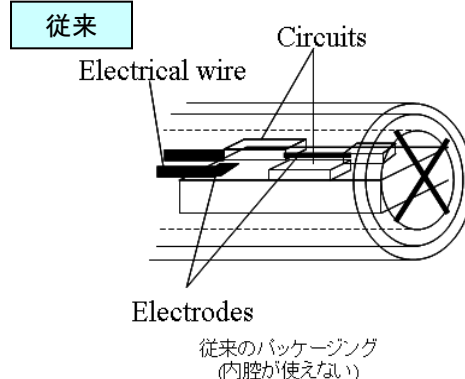
### <効果>

- 円筒面等の立体形状に正確なパターンを形成することができる。

### <応用例>

- 次世代医療ツールの作製
- 立体的な構造が作製されたウェアやマイクロパーツに対する微細加工

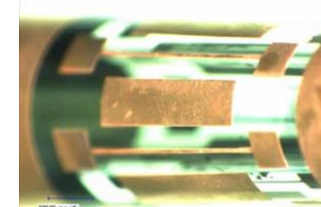
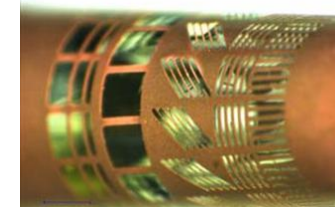
## 従来技術と本発明



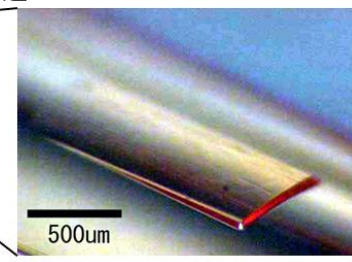
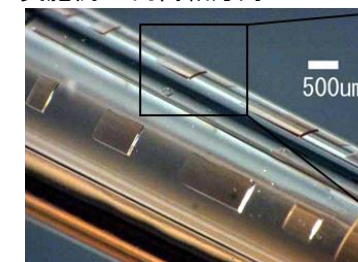
## 連絡先

## 本発明の実施例と今後の応用例

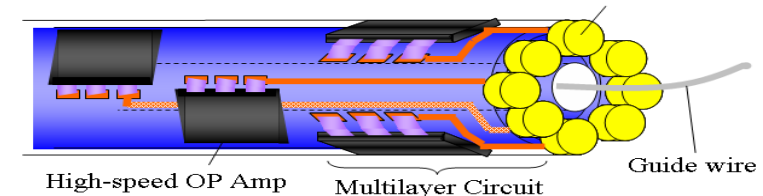
実施例1: ガラスチューブ(直径2mm)上への胴パターン



実施例2: 円筒軸方向のスロープ構造



応用: 円筒面への実装例(前方視超音波イメージャーの高性能化)  
Ultrasonic transducer



特許データシート

特許番号: 特許第4923254号

発明者: 芳賀洋一、松永忠雄、江刺正喜、戸津健太郎

株式会社 東北テクノアーチ

TEL 022-222-3049 FAX 022-222-3419

問い合わせは[こちら](#)からお願いします。