

アーク溶解炉およびアーク鑄造装置

繰り返しボトム注湯可能、浮き滓が鑄型に流れ込むのを防止可能

概要

高純度金属等を溶解するアーク溶解炉において、溶解後鑄造する際、傾角炉床機構や、スライド炉床機構が開発されているが、前者は、再注湯ができない欠点、後者は、ボトム注湯を繰り返して行う事ができないという欠点があった。ボトム注湯機構によるアーク溶解炉では、注湯後、分割された炉床の隙間に溶湯が残留するため、残留した溶湯が固まって炉床の動きを制限したり隙間を塞いだりして、再注湯できなくなるといった課題がある。

本発明は、連続で注湯でき、かつ浮き滓の鑄型への注湯を防止できるアーク溶解炉に関するものである。

効果・応用例

●効果

- ・連続で注湯可能
- ・浮き滓の鑄型への注湯を防止

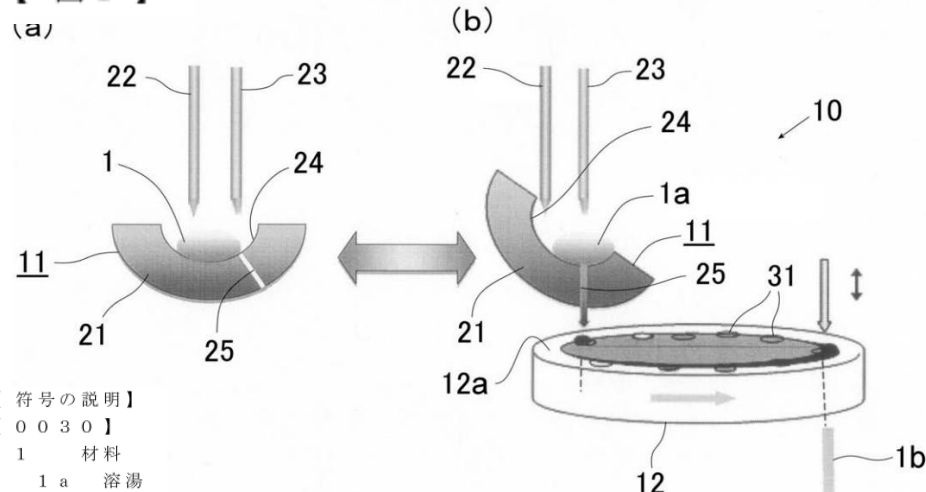
特許データシート

特許番号(整理番号):特許5569919 (T08-039)

発明者: 横山 嘉彦、井上 明久

方法

【 図 1 】



【 符号の説明 】

【 0 0 3 0 】

- 1 材料
- 1 a 溶湯
- 1 b 鑄物
- 1 0 アーク 鑄造装置
- 1 1 アーク 溶解炉
- 1 2 繰り返しボトム注湯手段
- 2 1 炉本体
- 2 2 第1 放電手段
- 2 3 第2 放電手段
- 2 4 溶湯溜部
- 2 5 注湯孔
- 2 6 支持用穴
- 3 1 鑄型
- 3 2 注入口

連絡先

株式会社 東北テクノアーチ

TEL 022-222-3049 FAX 022-222-3419

お問い合わせは、[こちら](#) からお願い致します。