

粒径2~4 μm の球状結晶を有する半凝固ダイカスト品

既存のダイカスト設備を活用可能な、格安な半凝固法！

概要

従来のダイカスト成形品は全体的に表面品質が半凝固ダイカスト品に比べて良くないだけでなく、先端部分の薄肉部分(厚み0.1mm)の充填性が悪く、未充填であるなどの課題があった。また、半凝固法は既存の設備だけでは製造できなく製造コストが大となるといった課題があった。

本発明では、最適固相率の選定及びスリーブ内容湯温度分布の均一化と核発生と成長の最適化を温度コントロールにより適用することにより、半凝固を既存のスリーブ内で効率良く生成させる技術であり、薄肉部においても充填可能で表面品質が良く、既存のダイカストメーカーが保有する設備にて対応ができる事が最大の特長である。【物クレーム】を取得済。

取得済【物クレーム】

初晶アルミ粒の間に粒径2~4 μm の球状結晶を有する初晶アルミを晶出する合金のダイカスト品

応用例

- ・自動車用部品
- ・携帯用部品
- ・精密機器部品

特許データシート

特許番号(整理番号):特許5825583(日本)、特許9,038,705(米国)
特願14/684,860 patented(米国)(T12-102)

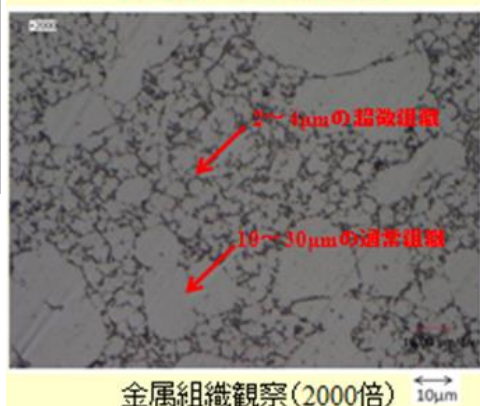
発明者:板村正行、安斎浩一、ほか。

ダイカスト既存設備を使用可能！

安価、迅速、簡便！

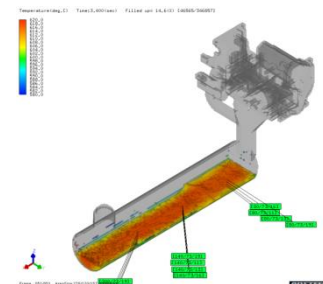
カッパ、電磁攪拌 など	専用 設備	メンテ ナンス	冷却速度 ($^{\circ}\text{C}/\text{sec}$)	結晶粒径 【通常】 (μm)	結晶粒径 【微細】 (μm)
	× 必要	× 必要	0.2~2	30-150	-
	◎ 無し	◎ 無し	◎ 20	◎ 10-30	◎ 平均4

超微細球状組織！



薄肉部もしっかり充填されている！

表面品質が良い！



従来のダイカスト成形品は全体的に表面品質が半凝固ダイカスト品に比べてよくないだけでなく、先端部分の薄肉部分(厚み0.1mm)の充填性が悪く、未充填

連絡先

株式会社 東北テクノアーチ

TEL 022-222-3049 FAX 022-222-3419

お問い合わせは、[こちら](#) からお願い致します。